



Industrie Service

Hiermit wird der Firma

Heber GmbH

in

D-94094 Rotthalmünster

aufgrund der mit positivem Ergebnis abgeschlossenen Prüfung
an einer Musterbox der

RLT-Gerätebaureihe

„INDOOR RG 30“

„INDOOR RG 50“

„INDOOR RG 50 TE“

nach der Norm

DIN EN 1886: 2009-07

bestätigt, dass die Anforderungen gemäß dem Zertifizierungsprogramm der
TÜV SÜD Industrie Service GmbH erfüllt sind.

Der Hersteller ist berechtigt folgendes Prüfzeichen zu benutzen



Das Zertifikat ist gültig bis einschließlich 31.03.2027

Zertifikat-Registrier-Nr.: 06/21/18



Janine de J.

Zertifizierungsstelle für Produkte
Kälte- und Klimatechnik
München, den 26.02.2025