



Industrie Service

Hiermit wird der Firma

Heber GmbH

in

D-94094 Rothalmünster

aufgrund der mit positivem Ergebnis abgeschlossenen Prüfung der

**RLT-Gerätebaureihe
„INDOOR RG 50 Hyg“**

nach den Normen

DIN 1946-4: 2018-09

VDI 6022-1: 2018-01

VDI 3803-1: 2020-05

DIN EN 13053: 2020-05

bestätigt, dass die Anforderungen gemäß dem Zertifizierungsprogramm der
TÜV SÜD Industrie Service GmbH erfüllt sind.

Der Hersteller ist berechtigt folgendes Prüfzeichen zu benutzen:



Das Zertifikat ist gültig bis einschließlich 31.03.2027

Zertifikat-Registrier-Nr.: 10/21/21



Janine de J.

Zertifizierungsstelle für Produkte
Kälte- und Klimatechnik
München, den 26.02.2025

